2種の冷凍品の周囲にスープの冷凍品を充填する ことによって、加熱調理における調理の状態が良 好であり、調理時間も短縮することができる。

個の冷凍品をゼラチンゼリーで被覆することに よって、加熱調理後の個のこしが強くなるという 利点、効果がある。

スープの冷凍品が細分化されていることによって、スープの存温が遠くなり、調理時間を短縮することができる。またスープの冷凍品の充填作薬が簡便になるという利点もある。

# 8 図面の簡単な説明

第1図は本発明の容器入り冷凍超製品の内部断面を示す側面図である。

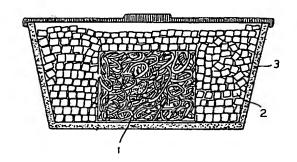
# (図面符号)

1:種の為硬品

2:スープの冷凍品

3:2588

出願人 株式会社 ニチレイ 代理人 弁理士 津田 昭



# 19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-23866

@Int\_Cl\_1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月26日

A 23 L 1/16

C-2104-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

電子レンジ用容器入り冷凍麴製品

> 2)特 願 昭62-179114

22出 願 昭62(1987)7月20日

砂発 明 者 金 谷 昌 敏 東京都杉並区下井草4-21-12

②発 明 者 市 橋 美 和 東京都東久留米市下里2-13-18

②出 願 人 株式会社 ニチレイ

東京都千代田区三崎町3丁目3番23号

邳代 理 人 弁理士 津 田

ι 発明の名称

電子レンジ用容器入り冷凝麺製品

- 2 特許請求の範囲
- (1) 踵の冷凍品、具の冷凍品およびスープの冷 凍品を容器に収容した容器入り冷凍罐において、 容器がマイクロ波を透過する材料により構成され ること、踵の冷凍品および呉の冷凍品が容器の倒 贈および上面との間に空所を残して容器に収容さ れること、およびスープの冷凍品が、容器の側壁 および上面と輝の冷凍品および兵の冷凍品の間の 空所に収容されることを特徴とする電子レンジ用 容器入り冷凍弧製品。
- (2) スープの冷凍品が、中空円筒状のものおよ びその上に置かれた円板状のものであることを特 做とする特許請求の範囲第 1 項に記載の電子レン ジ用容器入り冷凍麺製品。
- (3) スープの冷凍品が、サイの目状のものであ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載 の似子レンジ用容器入り冷凍輝製品。

- (4) スープの冷凍品が、粗砕品または切削品で あることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記 戯の電子レンジ用容器入り冷凍離製品。
- (5) マイクロ波を透過する材料が発泡プラスチ ックスであることを特徴とする特許請求の範囲范 1項ないし第4項のいずれかに記載の電子レンジ 用容器入り冷凍罐製品。
- (6) 猫の冷凍品がゼラチンゼリーにより被収さ れたものであることを特徴とする特許請求の範囲 第1項ないし第5項のいずれかに記載の電子レン ジ用容器入り冷凝細製品。
- 3 発明の詳細な説明

〔 産業上の利用分野〕

本発明は1位子レンジによって加熱調理するため の容器入り冷凍確設品に関し、詳しくは、電子レ ンジによる加熱調理が良好に行なわれる容器入り **冷凍難製品に関し、さらに詳しくは電子レンジに** よって加熱したときに、纏および具の冷凍品の解 旗および類題とスープの冷凍品の解凍および期理 がほぼ同じスピードで均一に行なわれ、それによ

って踵の乾燥や伸び等を生じることなく、踵の加 熱調理が良好に行なわれる容器入り冷凍罐製品に 随する。

本発明の容器入り冷波編製品は、皮圧用の冷凍 食品として利用することができ、また外食理薬または大量消費のための関理食品の学製品材料とし て利用することができる。

# (技術の背景および従来技術の説明)

食品の長期保存をするために、食品を冷凍することは古くから知られているが、尿近は関理食品の冷凍食品化が広く行なわれ、外食避薬などの業務用だけでなく、家庭用の冷凍食品も広く流通している。

一方において、マイクロ被を利用した電子レンジも広く替及して、冷凍食品を電子レンジにより加熱して、解凍、調理加工することも広く行なわれているが、電子レンジにおけるマイクロ波による加熱は、食品の誘電加熱であるために、食品の水分含量の差等による食品の局所的な加熱ムラを牛じることが多い。

昇は周辺部分の温度の上昇より遅いこと、そして 冷凍麺製品では、冷凍スープより冷凍腫が速く解 凍し、昇温すること、冷凍スープをサイの目状に するかまたは粗砕状にすると、速く解凍し、昇温 することを見出し、これらの知見に基づいて本発 明に到速した。

# (発明の目的および発明の要約)

本発明の目的は、電子レンジにおいて解凍、加 熱調理することができる容器入り冷凍罐製品を提 供することにあり、詳しくは、電子レンジにおけ る解凍、加熱調理において、加熱ムラを生じるこ とがなく、良好な状態で加熱調理することができ る窓照入り冷凍価額品を提供することにある。

本発明は、輝の冷凍品、具の冷凍品およびスープの冷凍品を容器に収容した容器入り冷凍輝において、容器がマイクロ波を透過する材料により構成されること、嬉の冷凍品および具の冷凍品が容器の興暖および上面との間に空所を残して容器に収容されること、およびスープの冷凍品が、容器の興度および上面と偏の冷凍品および具の冷凍品

(選子レンジによる冷凍師の解凍物理において、 冷凍腫塊の上方に冷凍調味液塊を置いて、師の伸 びや乾燥を防ぐことが提案されている。

#### (特別昭 62 - 122563 号公報)

さらに電子レンジによる加熱では、、他子レンジの加熱窓の内壁がマイクロ波を反射する村科によって構成されているので、電子レンジの天井の森 歌から電直方向に供給されるマイクロ波の他に入りして水平方向から供給されるマイクロ波があり、偏平な食品を電子レンジにおいて加熱すると、その周縁部を、マイクロ波を反射する材料で覆って、偏平な食品の周縁部を、マイクロ波を反射するな料で覆って、偏平な食品の周縁部の過熱を避けることも試みられている。(実顧昭 57 ー85451 号)

本発明者は、食品の加熱調理について永年研究を続けており、冷凍値の格子レンジによる加熱調理の研究を行なっているが、その研究において、ドンプリ状の容器に冷凍食品を入れ、これを選子レンジにおいて加熱すると、中心部分の温度の上

との間の空所に収容されることによって、電子レンジにおけるマイクロ波による加熱調理において、より短時間で加熱ムラを生じることがなく、良好な状態で調理することができることを特徴とする電子レンジ用容器入り冷波類製品である。

 本発明の電子レンジ用容器入り冷凍罐製品における容器は、発泡プラスチックスによりつくられたもの、好ましくは耐熱性の発泡プラスチックスによりつくられたものとし、それによって電子レンジにおける加熱調理後にそのまま食用に供することができる。

また本発明の電子レンジ用容器入り冷凍電製品における顔の冷凍品は、ゼラチンゼリーにより被 使し、それによって加熱調理中の値の伸びを防止 することができる。

#### (発明の具体的な説明)

本発明の電子レンジ用容器入り冷凍糖製品の容器は、電子レンジのマイクロ波を透過しうる材料であれば、いかなる材料のものであってもよいが、発泡ポリスチレン、発泡ポリエチレンなどの発泡プラスチックス、ポリアクリレート、ポリメタクリレートなどのプラスチックスまたはこれらのものをラミネートした紙材のものを使用することができる。

はその壁面、天井面および床面で反射して、垂直方向だけでなく、水平方向および斜め方向のあらゆる方向に飛びかう。

類とスープをいっしょに冷した通常の冷凍細製品を電子レンジの加熱室に入れて加熱すると、加熱室内のマイクロ液は冷凍腫製品の上面からだけでなく、水平方向および斜め方向のすべてしたで向から冷凍鋼製品の容器に進入する。進入したですのでは食品に吸収されて無して、か進入できず、の内部合は、やはかがなかなかない。 のの場合は、ためには冷ないので、中心部分がなかなかない。 このの場合は、ために、中心部分がなかない。 このの場合は、こので、中心部分がなかない。 こので、中心部分がなかない。

これは、値とスープを上下に分けて充取した場合も同様であって、スープの中心部分や値の中心部分はなかなか昇温しないが、周囲の部分は逸熱されることもあり、これは前述のマイクロ波による知熱の特性にもとづくものである。

また値の冷硬品における値は、中車値、うどん、 そうめん、そばなどの値製品のどのようなもので あってもよいが、中車値およびうどんを使用する のが好ましい。

また具の冷凍品およびスープの冷凍品(凍結品)における具材およびスープは、上記の個類食品の具材およびスープのいかなるものであっても、これを使用することができるが、調理後のものの冷凍品(凍結品)を使用する。

第1図に示すとおり、本発明の電子レンジ用容 器入り冷凍麺製品において麺の冷凍品 1 および具 の冷凍品 (図示なし) は、容器 3 の側壁および開 口の上面との間に空所を残すように、容器 3 に収 容され、その空所にスープの冷凍品 2 が収容され ているから、麺の冷凍品 1 および異の冷凍品 (図 示なし) はその側面および上面をスープの冷凍品 2 により観われている。

18 子レンジのマイクロ波の線硬は加熱室の天井 部分にあるが、加熱室はマイクロ波を反射する材 野でつくられているから、加熱室内のマイクロ波

次に輝とスープのように異なった食品を別々にして、同時にマイクロ液により加熱する場合、確とスープはその昇盛のスピードが異なり、嫌の方がはるかに速く昇温してしまい、種が伸びたり、また醸出している部分が乾燥したりすることがある。

本発明では、細よりも解凍調理に時間を要するスープを組よりも多くのマイクロ波を吸収する位置、すなわち側壁や上面に収容し、速く昇温する 値をマイクロ波の吸収量の少ない位置、すなわち 中心部分に収容するので、全体が均一に加熱される。

このことから、本発明の電子レンジ用容器入り 冷凍婦製品における類の冷凍品および具の冷凍品 は、固体であるにもかかわらず、局部的に過熱さ れることがなく、均一に加熱調理され、類の伸び や乾燥を防止して、その本来の味と食感を維持す ると考えられる。

以下において、実施例および試験例により本発明をさらに詳しく説明する。

#### 事 瓶 例 1

中華額 100~g を挑殴している腐の入った鍋に入れ、 $2~\phi$ 間ゆでて、鍋から引き上げ、予め調理した焼き豚 10~g、メンマ 5~g およびキヌサヤエンドウ 5~g をこれに加え、混合し、アルミニウムの円筒容器(10~cm(10~cm(10~cm(10~cm(10~cm))に入れ、冷疎して輝および具の塊状冷凍品 120~g を調製した。

常法により中華週用のスープを調整し、これを 窓温に冷却した後、浅底のアルミニウムのパット (50 cm (長サ) × 40 cm (幅) × 10 cm (栗サ)〕 に入れ、冷凍した後、これを破砕して、優大径 i cm の冷凍スープ破砕品を類製した。

おわん形の発泡ブラスチックス容器(14 cm (上部直径)×12 cm (下部直径)×8 cm (戻サ)) の中央に、先に調整した題および具の塊状冷凍品 120 g を置き、その周囲および上部の空間に、先 に調製した冷凍スープ破砕品 280 g を充填し、プ ラスチックス製の蓋を被せて電子レンジ用容器入 り冷凍縄製品を調製した。

実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に冷凍スープ破砕品 280 g を入れ、その底部に敷きつめ、その上に具の冷凍品 20 g を置き、その上に輝の塊状冷凍品 100 g を置いて容器入り冷凍煙製品(対照 2)を頻製した。

# 比較例3

比較例 2 と同様にして、細の塊状冷凍品 100 g および具の冷凍品 20 g を調製した。

常法により中華編用のスープ 280 g を調製し、これを室温に冷却した後、実施例1 と同様のアルミニウム容器に入れ、冷凍して、スープの円板状冷波品 280 g を調製した。

実庭例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に、前記の種の塊状冷凍品 100 gを置き、その上に具の冷凍品 20 gを置き、さらにその上にスープの円板状冷凍品 280 gを置いて、容器入り冷凍麺製品(対照 3)を類製した。

## 比校例4

比較例1 と同様の逆円錐形のアルミニウム容器の中央に、比較例3 と同様にして御製したスープ

比較例1 (萬合冷凍品)

中超越 100 g を実施例」と同様にしてゆで、偽から引き上げて逆円維形のアルミニウム 容器 (14 cm (上部直径) × 12 cm (下部直径) × 8 cm (硬サ) ) に入れ、これに予め調理した焼き豚 10 g、メンマ 5 g、キヌサヤエンドウ 5 g および中華顧用のスープ 280 g を加え、冷凍した後、アルミニウム容器から取り出し、実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に入れ、容器入り冷凍輝製品 (対照 1) を凋製した。

#### 比較例 2

中華網 100 g を挑躍している鴻の入った鍋に入れ、2分間ゆでて、鍋から引き上げ、実施例 1 と 同様のアルミニウムの円間容器に入れ、冷凍して、 Maの塊状冷凍品 100 g を調製した。

予め調理した焼き豚 10 g 、メンマ 5 g およびキヌサヤエンドウ 5 g を冷破して、呉の冷凍品 20 g を頑硬した。

実施例! と同様にして、冷凍スープ破砕品を調 なした。

の円板状の冷凍品 280 g を置き、その上に比較例 2 と同様にして調製した呉の冷凍品 20 g を置い ←

これとは別に、中華知 100 g を跳躍している場の入った鍋に入れ、2 分間ゆでて、鍋から引き上げ、塩温に冷却した後、スープの円板状の冷凍品および具の冷凍品を中央に置いた前記の逆円維形のアルミニウム容器に入れて冷凍した。この冷凍品全体を取り出し、実施例 I と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に入れ、容器入り冷凍頭

## 寒瓶柳

実施例 1 のアルミニウムの円筒容器に、 20 % ゼラチン温容液 20 gを入れ、これに予めゆでた 中種類 100 gを入れて冷凍し、類をゼラチンで被 駆した塊状冷凝品 120 gを類製した。

実販例1と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器の中央に、前記の値をゼラチンで破裂した塊状冷凍品 120 g を置き、その上に予め調理した異の冷凍品 20 g を置き、その上部および問題の

空所に、実施例 1 と同様にして顕巍した冷凍スープ破砕品 280 g を充填し、プラスチックス製の数を被せて電子レンジ用容器入り冷凍細製品を調製した。

### 実 施 例 3

逆円錐形のアルミニウム容器 (14 cm (上部値径) × 12 cm (下部値径) × 8 cm (深サ) ) の中央に、アルミニウムの円局容器 (10 cm (径) × 10 cm (深サ) ) を置き、このアルミニウムの円筒容器と逆円錐形のアルミニウム容器の間に、中華毎日のスープ 280 g を入れ、冷凍して、スープの中空円筒状冷凍品 280 g を調製した。

実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器の中央に、実施例 1 と同様にして類似した 題および具の塊状冷凍品 120 g を聞き、これとおわん形の発泡プラスチックス容器の間の空所に、前記のスープの中空円筒状冷凍品 280 g を置き、プラスチックス製の蓋を被せて電子レンジ用容器入り冷凍器製品を類製した。

試験例

第2要 加熱調理の結果

691 No.	加熱所要時間	5分加熱は	所要時間加熱後の	
	(分・秒)	中心部	周辺部	題の状態
実施例1	6-00	40 °C (561)	45 ℃ (スープ)	良好
実施例 2	6.00	40 ℃ (翻)	45 ℃ (スープ)	良好 こしが強 い。
実施例3	6.30	40 ℃ (超)	45 ℃ (スープ)	良好
比較例:	7 - 30	氷 (スープ)	55 °C (£6≨)	伸びてい る、
比較例 2	7.30	氷 (スープ)	100 °C	一部は乾燥、硬い
比較例3	7.30	氷 (スープ)	85 ℃ ( <b>25</b> )	伸びてい る、
比較例 4	7.30	氷 (スープ)	100°C	一部は乾 燥、硬い

第1要および第2要によると、種の冷凍品を中央に置き、その周囲にスープの冷凍品を充填した 実施例1、2および3の数品はいずれも良好な加熱質理の状態を示し、類理の所要時間も短かい。 また種の冷凍品の周囲をゼラチンのゼリーで被復 実 歴 例 1 、 実 應 例 2 、 実 應 例 3 、 比 較 例 1 、 比 較 例 2 、 比 較 例 3 お よ ぴ 比 較 例 4 の 容 器 入 り 冷 疎 確 認 品 を 電 子 レ ン ジ ( 出 力 : 600 W 、 松 下 速 器 理 遊 株 式 会 社 変 ) に 入 れ て 加 納 し 、 郷 理 し た 。

それぞれの容器入り冷凍麺製品における屋、具 およびスープの充填状態を第1妻に示し、加熱調 理の結果を第2妻に示す。

第1表 容器入り冷凍細製品の充填状態

81		No.	容器内の材料の位置												
				A				具				ス	-	<sub>プ</sub>	_
実 庭	A	1	中	央	下	部	( #	ح	同	U	周	囲	ے	Ŀ	部
突魔	<del>8</del> 1	2		-		部 ン)		Ø	£	部	周	囲	بح	Ł	部
実魔	<del>(9</del> 1)	3	中	央	下	部	(24	ح	同	U)	1		( 状	中 )	空
比較	<del>67</del> 0	1	릲	合	同	彦	( <b>AS</b>	に	阊	<b>ن</b> ئ	(	Ø	に	阎	じ)
比較	67I)	2	ス上		ナ	Ø	ス上		ナ	Ø		ፑ	æ		
比較	<del>9</del> 7	3		ፑ	部		10	Ø	上	部	琿	Ø	£	部	
比較	67	4	上周		یے		ス上		ナ	Ø	中	央	ፑ	部	

した実施例 2 の製品は、加熱調理後の離のこしが 強く、最良の加熱調理の状態であった。

これに対して、類の冷凍品の周囲(周辺部)にスープの冷凍品が充填されていない比較例の製品はいずれも5分加熱後では、中央部のスープがまだ硬っており、所要時間の加熱後においても、周辺部の類が伸びたり、乾燥したりして、加熱調理後の層の状態が良好でない。特に踵の冷凍品がスープの冷凍品の上部に充填された比較例2 および4 の製品は延が過熱により部分的に乾燥状態となり、硬くなっていて、その加熱調理の状態は最悪である。

これらのことから、電子レンジによって容器入りの冷凍値製品を加熱調理をするには、2種の冷凍品の周囲にスープの冷凍品を充填することが必要不可欠であり、これに加えて踵の冷凍品の上部にスープの冷凍品を充填することがさらに良く、さらにこの上週の冷凍品をゼラチンゼリーで被響すれば、さらに良くなることがわかる。

(発明の効果)